



DOPRAVNÝ ÚRAD
LETISKO M. R. ŠTEFÁNKA, 823 05 BRATISLAVA
TRANSPORT AUTHORITY
M. R. STEFANIK AIRPORT, 823 05 BRATISLAVA, SLOVAK REPUBLIC

OPRÁVNENIE

vydané podľa § 17 zákona č. 513/2009 Z. z. o dráhach a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

pre

obchodné meno: **Otavské strojírnny a.s.**
sídlo: **Horažďovice, Strakonická 365, PSČ 34101
Česká republika**
IČO: **280 20 715**

zváranie dráhových vozidiel

Rozsah a podmienky oprávnenia sú uvedené v prílohe č. 1 tohto oprávnenia.

Oprávnenie je vydané na základe žiadosti spoločnosti PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava zo dňa 20.11.2018 a inšpekčnej správy bez značky zo dňa 16.11.2018 z overenia splnenia požiadaviek určených na vykonávanie určených činností na zváranie dráhových vozidiel podľa zákona č. 513/2009 Z. z. o dráhach a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, vykonaného poverenou právnickou osobou PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s., Bratislava.


Platnosť oprávnenia: **do 11.01.2022**

Evidenčné číslo: Zv – 2/2019

Bratislava 11. 01. 2019

č. spisu: 04811/2019/OUTZ-0002




Ing. Ivan Škoda, EUR ING
riaditeľ divízie dráh
a dopravy na dráhach

Príloha č.1 Oprávnenia evidenčné číslo Zv – 2/2019:

Toto oprávnenie platí pre zváranie železničných koľajových vozidiel (ŽKV) a ich častí a je v súlade s certifikačnou úrovňou CL 1 podľa ustanovení STN EN 15085-2:2008.

Miesto vykonávania žiadaných činností:

Otavské strojárny a.s.

Závod Sušice

U Kapličky 303, 342 01 Sušice

Oblasť použitia: nové konštrukcie, zmeny a opravy železničných koľajových vozidiel.

Rozsah preskúmania:

| Metóda zvárania podľa STN EN ISO 4063 | Materiálová skupina podľa TNI CEN ISO/TR 15608 | Rozmery (mm) | Poznámky |
|---------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| 131 | 23 | t = 1,5 – 20 mm D ≥ 7,5 mm | - |
| 135 | 1.2 | t ≥ 1,5 mm D ≥ 25 mm | FW |
| | 1.2 | t ≥ 2,0 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 1.2 | t = 3 – 30 mm | FW (robot) |
| | 1.2/8 | t = 2 – 36 mm | FW |
| | 1.2/8 | t = 3 – 60 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 3.1 | t = 3 – 7,2 mm | FW (robot) |
| | 3.1 | t = 3 – 10 mm | BW |
| | 3.1 | t = 3 – 18 mm | FW |
| | 8 | t = 1,5– 12 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 8 | t = 1,5– 24 mm | FW |
| 141 | 1/8 | t = 1,5– 14,5 mm D ≥ 25 mm | FW |
| | 1/8 | t = 3 – 24 mm | BW |
| | 1.2 | t = 1 – 55 mm D ≥ 7,5 mm | BW |
| | 1.2 | t ≥ 1,5 mm D ≥ 12 mm | FW |
| | 23 | t = 1,5– 35 mm D ≥ 12,5 mm | FW |
| | 23 | t = 1,5– 35 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 8 | t = 0,5– 40 mm D ≥ 10 mm | FW |
| | 8 | t = 1,5– 5 mm | BW |
| 21 | 8 | t = 1,50 - 3 mm | t1,5/t1,5, t1,5/t2, t1,5/t3, t2/t2,t2/t3 |
| 786 | 1.1 | t ≥ 0,5 mm | M5 – M8 |
| | 1.2/8 | t ≥ 0,5 mm | M3 (1.4301) |
| | 22 | t ≥ 0,5 mm | M3 – M5 |
| | 8 | t ≥ 0,5 mm | M5 |

Zodpovedný zvaračský dozor:

Ing. Štefan Vilcsek (IWE) dátum narodenia: 24.10.1976

Rovnoprávny zástupca zodpovedného zvaračského dozoru:

Bc. Miloslav Maxa (IWT) dátum narodenia: 13.12.1977

Ďalší zvaračský dozor:

Karel Hranička (EWS) dátum narodenia: 04.05.1958

Ďalšie podmienky:

- pri činnosti podľa tohto oprávnenia musia byť dodržané všetky ustanovenia noriem, predpisov a technických pravidiel, vrátane vyhlášok UIC platných pre túto činnosť,
- nová technologická dokumentácia zvarovania ŽKV musí byť schválená v zmysle platných predpisov,
- na zvarovanie bude použitý iba základný a prídavný materiál predpísaný schválenou technickou a technologickou dokumentáciou; použitý materiál musí mať inšpekčný certifikát podľa STN EN 10204,
- zvaračské práce budú vykonávať iba oprávnení pracovníci s predpísanou kvalifikáciou,
- bude vykonávaná stála kontrola prípravných, zvaračských a kontrolných prác a bude sa viesť predpísaná dokumentácia.

Upozornenie:

Ak bezpečnostný orgán zistí závažné nedostatky pri zvarovaní ŽKV, alebo zistí nedodržiavanie podmienok tohto oprávnenia, začne konanie o obmedzení rozsahu oprávnenia alebo o jeho zrušení.

Košice 11. 01. 2019

spracoval: Ing. Karol Šeliga

