



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0288.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Otavské strojírny a.s.
Strakonická 365
341 01 Horazdovice
Tschechische Republik

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.05.2018 bis 30.06.2021

Düsseldorf, 30.05.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Flégl
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0288.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 20 mm D >= 7.5 mm	-
135	1.2	t >= 1.5 mm D >= 25 mm	FW
	1.2	t >= 2 mm D >= 25 mm	BW
	1.2	t = 3 - 30 mm	FW (robot)
	1.2/8	t = 2 - 36 mm	FW
	1.2/8	t = 3 - 60 mm D >= 25 mm	BW
	3.1	t = 3 - 7.2 mm	FW (robot)
	3.1	t = 3 - 10 mm	BW
	3.1	t = 3 - 18 mm	FW
	8	t = 1.5 - 12 mm D >= 25 mm	BW
	8	t = 1.5 - 24 mm	FW
141	1/8	t = 1.5 - 14.5 mm D >= 10 mm	FW
	1/8	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 1 - 55 mm D >= 7.5 mm	BW
	1.2	t >= 1.5 mm D >= 12 mm	FW
	23	t = 1.5 - 35 mm D >= 12.5 mm	FW
	23	t = 1.5 - 35 mm D >= 25 mm	BW
	8	t = 0.5 - 40 mm D >= 10 mm	FW
	8	t = 1.5 - 5 mm	BW
21	8	t = 1.5 - 3 mm	t1,5/t1,5; t1,5/t2; t1,5/t3; t2/t2; t2/t3
786	1.1	t >= 0.5 mm	M5 - M8
	1.2/8	t >= 0.5 mm	M3 (1.4301)
	22	t >= 0.5 mm	M3 - M5
	8	t >= 0.5 mm	M5

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Stefan Vilcsek (IWE)

geb.: 24.10.1976

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Miloslav Maxa (IWT/Stufe A)

geb.: 13.12.1977



Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0288.004

Vertreter: Karel Hranicka (EWS) geb.: 04.05.1958
Michal Koci (IWS) geb.: 11.09.1964
Daniel Petrik geb.: 10.03.1977

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Dipl.-Ing. Stefan Vilcsek (IWE) vor.

weitere Betriebsstätten:
Otavské strojířny a.s., U Kaplicky 303, 342 01 Susice

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/288/1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

